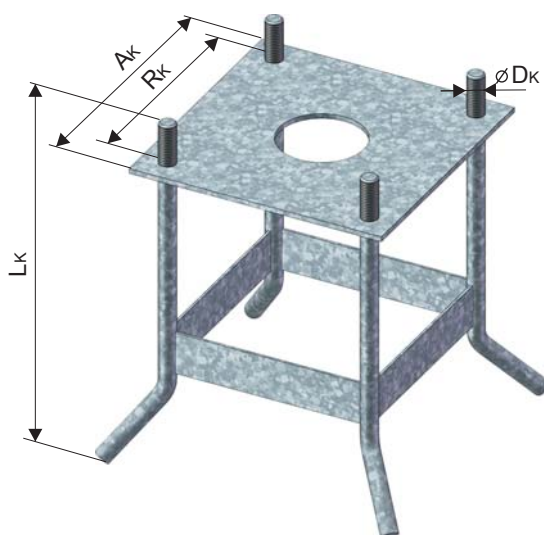


KOTVENÍ STOŽÁRŮ

Kotevní rošt se základovou deskou

TYPOVÁ
ŘADA
KR



CERTIFIKACE A SHODA:

Výrobek svým charakterem odpovídá souboru norem ČSN EN 40 a splňuje požadavky dle ČSN EN ISO 3834.

Jakost výrobku je řízena dle EN ISO 9001:2015.

Typ	obj.číslo	H (m)	R _k (mm)	L _k (mm)	D _k (mm)	A _k (mm)	Hmotn. (kg)	Plocha (m ²)
KR 240	12300-00002	(3–6)	240	470	M 20	298	9,6	0,4
KR 300	12300-00003	(6,5–10)	300	570	M 24	398	18,1	0,6
KR 400	12300-00004	(11–15)	400	970	M 30	498	37,0	1,1
KR 500	12300-00005	(16–20)	500	970	M 36	598	52,0	1,4

D_k - průměr kotvy, R_k - rozteč kotev, L_k - délka kotev, A_k - rozměr kotevního plechu

POUŽITÍ:

Základ přírubových stožárů pro zalití betonovou směsí se provádí tak, aby deska roštu byla maximálně vodorovně. Betonování má být provedeno tak, aby beton nepřevyšoval přes spodní hranu základové desky. Při betonování je nutno uvažovat s vytvořením kanálů pro snadný průchod kabelu a s otvorem pro odtok kondenzátu. Doporučujeme C30, B15, C16, C20.

PROVEDENÍ:

- svařenec s pevnými uzly
- základová deska s velkým otvorem
- dostatečně dlouhé závity pro pohodlnou montáž

VARIANTY ROŠTŮ:

- čtvercové, kruhové, n-úhelníkové
- 4 až 8 prutů
- úpravy dle požadavků velikosti základu stožáru

PŘÍSLUŠENSTVÍ:

- podložky
- pevnostní matice

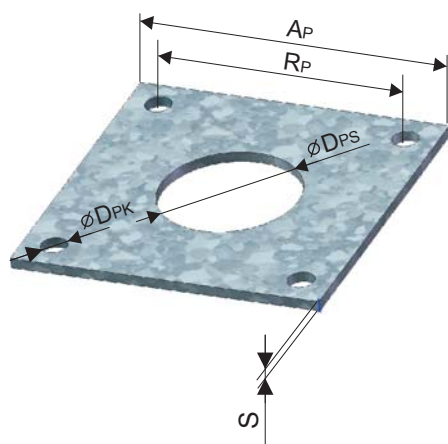
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- bez povrchové úpravy (pro lepší spojení kotev s betonem)
- po zabetonování se doporučuje vyčnívající části natřít ochranným (zinkovým) nátěrem

TYPOVÁ
ŘADA
PS

Stožárové příruby tvarové

Příruba je součástí přírubového stožáru,
SAMOSTATNĚ SE NEPRODÁVÁ.



CERTIFIKACE A SHODA:

Výrobek svým charakterem odpovídá souboru norem ČSN EN 40 a splňuje požadavky dle ČSN EN ISO 3834. Jakost výrobku je řízena dle EN ISO 9001:2015

Typ	R _p (mm)	D _{pk} (mm)	A _p (mm)	S _{min} (mm)	D _{ps} (mm)
PS 240 - do výšky 6m	240	25	298	10	dle průměru dřívku
PS 300 - výšky od 6,5m do 10m	300	30	398	15	dle průměru dřívku
PS 400 - výšky od 11m do 15m	400	35	498	20	dle průměru dřívku
PS 500 - výšky od 16m do 20m	500	42	598	30	dle průměru dřívku

R_p - rozteč příruby plechu, D_{pk} - průměr díry příruby pro kotvu, A_p - rozměr přírubového plechu, S_{min} - minimální tloušťka příruby, D_{ps} - průměr díry příruby pro stožár

POUŽITÍ:

K osvětlovacím, signalizačním a vlajkovým stožárům dle vhodnosti a výběru designu provedení. Volba použití přírub je odvislá od nároků výstavby osvětlovacích systémů či umístění jednotlivých stožárů. Výběr přírubového stožáru umožňuje například snadno demontovatelné instalace osvětlovacích systémů a jejich rychlou inovaci.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- v povrchové úpravě dodaného stožáru

PROVEDENÍ:

- otvor kruhového nebo úhelníkového tvaru vnějšího rozměru stožáru
- montážní otvory pro usazení na základový rošt

VARIANTY PŘÍRUB:

- čtvercové PS, kruhové PSK, n-úhelníkové PSN
- až 8 montážních otvorů
- úpravy dle požadavků na základový rošt

61